

Lagerung von Folien / Beutel LDPE, LLDPE, HDPE etc.

Storing of Polyolefinfilms LDPE, LLDPE, HDPE etc.

Um die einwandfreie Produktbeschaffenheit und Verarbeitbarkeit von Polyolefinfolien (LD/PE, LLD/PE, HDPE usw.) zu erhalten, sind bei der Lagerung bestimmte Vorgaben einzuhalten:

(1) Polyolefine sind empfindlich gegen Licht und UV-Einwirkung. Die Packmittel bzw. Folien sind daher, am besten in der Originalverpackung des Lieferanten, lichtgeschützt zu lagern.

(2) Polyolefine sind empfindlich gegen hohe Temperaturen. Daher sollten die Lagertemperaturen der Packmittel zwischen 15° und 30°C liegen, bei einer relativen Luftfeuchte von 40-65 % rH.

(3) Ist dies nicht möglich, so muß das Packmittel (insbesondere bei Rollenware) ca. 48 Stunden vor der Verarbeitung in den Produktionsraum gebracht werden. In dieser Zeit findet eine Akklimatisierung des Packmittels statt (z.B. Verhinderung von Kondenswasser).

(4) Die Verarbeitung sollte innerhalb des vom Lieferanten angegebenen Zeitraums liegen. Dies ist insbesondere wichtig bei speziell ausgerüsteten Materialien (Antistatika, Druckvorbehandlungen, Slipmittel usw.).

(5) Lieferantenhinweise (Typen-, Dicken- und Breitenangaben, Auftrags- und Rollennummern usw.) sowie Packzettel sind erst kurz vor dem Verarbeitungsbeginn zu entfernen. Die Lieferantenhinweise sollten unbedingt bis zur Restverarbeitung aufbewahrt werden.

To obtain the product quality of polyolefin films (LD/PE, LLD/PE, HDPE etc.) we recommend to realize specific storage conditions

(1) Polyolefines are sensitive against light and UV impact. The packaging products and films have to be stored without direkt light and UV impact within the suppliers original packaging

(2) Polyolefines are sensitive against high tempreture. Therefore we recom-mend storing temperature for packaging materials between 15° and 30 °C, with a relative huminidty of 40-65 % rH.

(3) If this is not applicable, the packaging materials, particulary films on reels, have to be conditioned apx. 48 h before using them. In this time a acclimatisation takes place (f.e. to avoid condensed water)

(4) Converting should be done within the shelf life recommended by the supplier. This is important for special materials treated with additives s.e. antistatic, slip, antiblocking.

(5) Supplier informations (Labels etc.) should be removed dircetly before the converting start. These informations need to be retained in case of any complaints.